附件七、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函（如涉及）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、脑卒中减残软件系统※might-net（产品名称 1）1，生产厂为深圳市瑞康宏业科技开发有限公司（厂名）2，厂址为深圳市宝安区石岩街道应人石社区天宝路 13 号雅丽工业园厂房 1 栋五层（生产厂址）。脑卒中减残软件系统※might-net（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。脑卒中减残软件系统※might-net（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。脑卒中减残软件系统※might-net（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2、动态血压检测仪 KC-2620（产品名称 2）1，生产厂为陕西康康盛世电子科技有限公司（厂名）2，厂址为陕西省西安市高新区新型工业园创业大道 39 号 1 号标准厂房 30411 室（生产厂址）。动态血压检测仪 KC-2620（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。动态血压检测仪 KC-2620（产品名称 2）的（关键组件）4 在中国境内生产。动态血压检测仪 KC-2620（产品名称 2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3、缺血预适应训练仪 IPC-906H（产品名称 3），生产厂为北京仁桥心脑血管病防治研究江苏有限公司（厂名），厂址为泰州市药城大道 898 号医疗器械区一期标准厂房 4 号楼 2F 西南、西北.（生产厂址）。缺血预适应训练仪 IPC-906H（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。缺血预适应训练仪 IPC-906H（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。缺血预适应训练仪 IPC-906H（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4、糖化血红蛋白分析仪（便携式荧光免疫分析仪）LB-100、血脂检测仪（便携式干式生化分析仪）LP-100（产品名称 4），生产厂为光景生物科技(苏州)有限公司（厂名），厂址为中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星湖街 218 号生物纳米园 C24 楼（生产厂址）。糖化血红蛋白分析仪（便携式荧光免疫分析仪）LB-100、血脂检测仪（便携式干式生化分析仪）LP-100（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。糖化血红蛋白分析仪（便携式荧光免疫分析仪）LB-100、血脂检测仪（便携式干式生化分析仪）LP-100（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。糖化血红蛋白分析仪（便携式荧光免疫分析仪）LB-100、血脂检测仪（便携式干式生化分析仪）LP-100（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商：北京惠仁康科技有限公司 （盖章）

日期：2026 年 09 月 22 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。