11.9.本国产品的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

石油化工实训室设备需求

1.（※实验桌、WCY-DYZ-04 型）1，生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司）2，厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（※实验桌、WCY-DYZ-04 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（※实验桌、WCY-DYZ-04 型）的（关键组件）4 在中国境内生产。（※实验桌、WCY-DYZ-04 型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（电源功能柱、WCY-DYGNZ-02 型），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（电源功能柱、WCY-DYGNZ-02 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源功能柱、WCY-DYGNZ-02 型）的（关键组件）在中国境内生产。（电源功能柱、WCY-DYGNZ-02 型）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（实验凳、WCY-XSD-01 型），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（实验凳、WCY-XSD-01 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验凳、WCY-XSD-01 型）的（关键组件）在中国境内生产。（实验凳、WCY-XSD-01 型）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（电源、WCY-XSDY-170C），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（电源、WCY-XSDY-170C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源、WCY-XSDY-170C）的（关键组件）在中国境内生产。（电源、WCY-XSDY-170C）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（洗眼器、WJH0355），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（洗眼器、WJH0355）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗眼器、WJH0355）的（关键组件）在中国境内生产。（洗眼器、WJH0355）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（独立水槽台（配出水装置）、WCY-SCT-6 型），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（独立水槽台（配出水装置）、WCY-SCT-6 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（独立水槽台（配出水装置）、WCY-SCT-6 型）的（关键组件）在中国境内生产。（独立水槽台（配出水装置）、WCY-SCT-6 型）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（电源布线耗材、BVR450/750V 4.0），生产厂为（瑞天线缆有限公司），厂址为（河北省衡水市饶阳县五公镇邹村）。（电源布线耗材、BVR450/750V 4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源布线耗材、BVR450/750V 4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电源布线耗材、BVR450/750V 4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（给/排水全套装置、定制），生产厂为（北京威成亚实验室设备有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 11 层 1106 室）。（给/排水全套装置、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（给/排水全套装置、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（给/排水全套装置、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（125mL 细口瓶、125mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（125mL 细口瓶、125mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（125mL 细口瓶、125mL）的（关键组件）在中国境内生产。（125mL 细口瓶、125mL）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（100mL 烧杯、100ml），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（100mL 烧杯、100ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（100mL 烧杯、100ml）的（关键组件）在中国境内生产。（100mL 烧杯、100ml）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（1mL 移液管、1mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（1mL 移液管、1mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1mL 移液管、1mL）的（关键组件）在中国境内生产。（1mL 移液管、1mL）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（2ml 移液管、2mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（2ml 移液管、2mL）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（2ml 移液管、2mL）的（关键组件）在中国境内生产。（2ml 移液管、2mL）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（5ml 移液管、5mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（5ml 移液管、5mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（5ml 移液管、5mL）的（关键组件）在中国境内生产。（5ml 移液管、5mL）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（10ml 移液管、10mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（10ml 移液管、10mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10ml 移液管、10mL）的（关键组件）在中国境内生产。（10ml 移液管、10mL）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（25mL 移液管、25mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（25mL 移液管、25mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（25mL 移液管、25mL）的（关键组件）在中国境内生产。（25mL 移液管、25mL）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（250mL 容量瓶、250mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（250mL 容量瓶、250mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（250mL 容量瓶、250mL）的（关键组件）在中国境内生产。（250mL 容量瓶、250mL）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（洗耳球、64067），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（洗耳球、64067）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗耳球、64067）的（关键组件）在中国境内生产。（洗耳球、64067）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（100mm 胶头滴管、100mm），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（100mm 胶头滴管、100mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（100mm 胶头滴管、100mm）的（关键组件）在中国境内生产。（100mm 胶头滴管、100mm）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（500mL 塑料洗瓶、500mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（500mL 塑料洗瓶、500mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（500mL 塑料洗瓶、500mL）的（关键组件）在中国

境内生产。（500mL 塑料洗瓶、500mL）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（500mL 烧杯、500mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（500mL 烧杯、500mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（500mL 烧杯、500mL）的（关键组件）在中国境内生产。（500mL 烧杯、500mL）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（抹布、30cm×30cm），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（抹布、30cm×30cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（抹布、30cm×30cm）的（关键组件）在中国境内生产。（抹布、30cm×30cm）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（玻璃棒、Φ5mm～6mm），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（玻璃棒、Φ5mm～6mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（玻璃棒、Φ5mm～6mm）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃棒、Φ5mm～6mm）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（护目镜、82003），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（护目镜、82003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（护目镜、82003）的（关键组件）在中国境内生产。（护目镜、82003）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（500mL 1.00mol·L1NaCl 溶液、定制），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（500mL 1.00mol·L1NaCl 溶液、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（500mL 1.00mol·L1NaCl 溶液、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（500mL 1.00mol·L1NaCl 溶液、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（化学实验室防护服（白大褂）、82001），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（化学实验室防护服（白大褂）、82001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（化学实验室防护服（白大褂）、82001）的（关键组件）在中国境内生产。（化学实验室防护服（白大褂）、82001）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（化学试剂标签纸、定制），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（化学试剂标签纸、定制）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。（化学试剂标签纸、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（化学试剂标签纸、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（电子天平、HC-C10001），生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司），厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（电子天平、HC-C10001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电子天平、HC-C10001）的（关键组件）在中国境内生产。（电子天平、HC-C10001）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（称量纸、100mm*100mm），生产厂为（靖江市长里百灵纸制品厂），厂址为（靖江市西环路正南东十姓 2 号）。（称量纸、100mm*100mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（称量纸、100mm*100mm）的（关键组件）在中国境内生产。（称量纸、100mm*100mm）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（75mm 漏斗、75mm），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（75mm 漏斗、75mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（75mm 漏斗、75mm）的（关键组件）在中国境内生产。（75mm 漏斗、75mm）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（滤纸、快速，9cm），生产厂为（靖江市长里百灵纸制品厂），厂址为（靖江市西环路正南东十姓 2 号）。（滤纸、快速，9cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（滤纸、快速，9cm）的（关键组件）在中国境内生产。（滤纸、快速，9cm）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（125mL 广口瓶、125mL），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（125mL 广口瓶、125mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（125mL 广口瓶、125mL）的（关键组件）在中国境内生产。（125mL 广口瓶、125mL）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（药匙、64042），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（药匙、64042）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（药匙、64042）的（关键组件）在中国境内生产。（药匙、64042）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（试管架、03008），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（试管架、03008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（试管架、03008）的（关键组件）在中国境内生产。（试管架、03008）

的（关键工序）在中国境内完成。

34.（铁架台、03002），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（铁架台、03002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铁架台、03002）的（关键组件）在中国境内生产。（铁架台、03002）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（中号带顶丝铁圈、定制），生产厂为（江苏金太阳科教设备有限公司），厂址为（沭阳县西圩乡迎宾路北侧 02 号）。（中号带顶丝铁圈、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中号带顶丝铁圈、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（中号带顶丝铁圈、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（粗盐、500g/袋），生产厂为（义乌市教学仪器有限公司），厂址为（浙江省义乌市城西特色工业园区溢香街 45 号）。（粗盐、500g/袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（粗盐、500g/袋）的（关键组件）在中国境内生产。（粗盐、500g/袋）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（典型化工设备虚拟仿真、V1.0），生产厂为（东方仿真科技（北京）有限公司），厂址为（北京市朝阳区小关东里 10 号院 9 号楼 5 层 515）。（典型化工设备虚拟仿真、V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（典型化工设备虚拟仿真、V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（典型化工设备虚拟仿真、V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（化工过程安全分析、V1.0），生产厂为（东方仿真科技（北京）有限公司），厂址为（北京市朝阳区小关东里 10 号院 9 号楼 5 层 515）。（化工过程安全分析、V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（化工过程安全分析、V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（化工过程安全分析、V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（操作台、定制），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（操作台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（操作台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（操作台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（综合布线及系统集成、定制），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（综合布线及

系统集成、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（综合布线及系统集成、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线及系统集成、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

汽修实训室设备需求

1.（教学实训车、A.R195.SXC），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（教学实训车、A.R195.SXC)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教学实训车、A.R195.SXC）的（关键组件）在中国境内生产。（教学实训车、A.R195.SXC）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（※汽车底盘检修与发动机拆检测试平台、A.R110.DPJX），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（※汽车底盘检修与发动机拆检测试平台、A.R110.DPJX）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(※汽车底盘检修与发动机拆检测试平台、A.R110.DPJX)的(关键组件)在中国境内生产。(※汽车底盘检修与发动机拆检测试平台、A.R110.DPJX)的（关键工序）在中国境内完成。

3.（发动机拆装翻转台架、A.R130.FDJ），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（发动机拆装翻转台架、A.R130.FDJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（发动机拆装翻转台架、A.R130.FDJ）的（关键组件）在中国境内生产。（发动机拆装翻转台架、A.R130.FDJ）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（发动机拆装检测教学软件、A.R100.CZJC），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（发动机拆装检测教学软件、A.R100.CZJC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（发动机拆装检测教学软件、A.R100.CZJC）的（关键组件）在中国境内生产。（发动机拆装检测教学软件、A.R100.CZJC）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（汽车故障诊断仪、定制款 909），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（汽车故障诊断仪、定制款 909）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（汽车故障诊断仪、定制款 909）的（关键组件）在中国境内生产。（汽车故障诊断仪、定制款 909）

的（关键工序）在中国境内完成。

6.（四轮定位四柱举升机、定制款 FS45），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（四轮定位四柱举升机、定制款 FS45）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四轮定位四柱举升机、定制款 FS45）的（关键组件）在中国境内生产。（四轮定位四柱举升机、定制款 FS45）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（整车电器实训台架、A.X210.FKDQJ），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（整车电器实训台架、A.X210.FKDQJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（整车电器实训台架、A.X210.FKDQJ）的（关键组件）在中国境内生产。（整车电器实训台架、A.X210.FKDQJ）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（万用表、定制款 89X），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（万用表、定制款 89X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万用表、定制款 89X）的（关键组件）在中国境内生产。（万用表、定制款 89X）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（发动机工具套装、定制），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层）。（发动机工具套装、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（发动机工具套装、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（发动机工具套装、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（3 层零件推车、76226），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层）。（3 层零件推车、76226）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3 层零件推车、76226）的（关键组件）在中国境内生产。（3 层零件推车、76226）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（卷型弹簧压缩器、97702），生产厂为（世达汽车科技(上海)有限公司），厂址为(上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢 10-12 幢)。(卷型弹簧压缩器、97702）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（卷型弹簧压缩器、97702）的（关键组件）在中国境内生产。（卷型弹簧压缩器、97702）的（关键工序）在中国境内完

成。

12.（立式弹簧压缩器、定制），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（立式弹簧压缩器、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（立式弹簧压缩器、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（立式弹簧压缩器、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（立式千斤顶、定制），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（立式千斤顶、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（立式千斤顶、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（立式千斤顶、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（轮胎拆装机、BT350），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层）。（轮胎拆装机、BT350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（轮胎拆装机、BT350）的（关键组件）在中国境内生产。（轮胎拆装机、BT350）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（轮胎平衡机、BT560），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层）。（轮胎平衡机、BT560）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（轮胎平衡机、BT560）的（关键组件）在中国境内生产。（轮胎平衡机、BT560）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（四轮定位仪、BT660），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层）。（四轮定位仪、BT660）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四轮定位仪、BT660）的（关键组件）在中国境内生产。（四轮定位仪、BT660）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（人员防护工具、定制），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（人员防护工具、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人员防护工具、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人员防护工具、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（工位安全保护套装、定制），生产厂为（山西艾逊教育科技有限公司），厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 100 号 6 幢 101）。（工位安全保护套装、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工位安全保护套装、

定制）的（关键组件）在中国境内生产。（工位安全保护套装、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（废油回收机、AE5701A），生产厂为（世达汽车科技(上海)有限公司），厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号第 5-7 幢 10-12 幢）。（废油回收机、AE5701A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（废油回收机、AE5701A）的（关键组件）在中国境内生产。（废油回收机、AE5701A）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（快速换油中心、BAC-688），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层）。（快速换油中心、BAC-688）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（快速换油中心、BAC-688）的（关键组件）在中国境内生产。（快速换油中心、BAC-688）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（盖单位公章）：山西艾逖教育科技有限公司

日期：2026 年 9 月 21 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。